

ICS 21.060.30  
J 13



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 94.3—2008  
代替 GB/T 94.3—1987

GB/T 94.3—2008

## 弹性垫圈技术条件 鞍形、波形弹性垫圈

Specification for spring washers —  
Curved and wave spring washers

中华人民共和国  
国家标准  
弹性垫圈技术条件  
鞍形、波形弹性垫圈  
GB/T 94.3—2008

\*  
中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)  
电话:68523946 68517548  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*  
开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 5 千字  
2008年12月第一版 2008年12月第一次印刷

\*  
书号: 155066·1-34866 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533



GB/T 94.3—2008

2008-08-25 发布

2009-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

### 3.3 表面缺陷

垫圈表面不允许有裂缝、浮锈和影响使用的毛刺。

## 4 试验方法

### 4.1 弹性试验

将垫圈试件按表 2 规定的试验载荷进行压缩,然后松开,测量其高度。

表 2

规格/mm	4	5	6	8	10	12	14
试验载荷/N	2 700	4 400	6 150	11 300	18 000	26 300	36 100
规格/mm	16	18	20	22	24	27	30
试验载荷/N	49 200	60 000	78 000	97 000	111 000	146 000	178 000

### 4.2 抗氢脆试验

将垫圈试件用平垫圈隔开穿在试棒上,按表 2 规定的试验载荷进行压缩,放置 48 h 以上,然后松开,目测垫圈表面。

### 4.3 硬度试验

垫圈的硬度试验按 GB/T 230.1 或 GB/T 4340.1 的规定。

## 5 验收检查、标志与包装

垫圈的验收检查按 GB/T 90.1,标志与包装按 GB/T 90.2 的规定。

## 前 言

本部分是 GB/T 94《弹性垫圈技术条件》系列标准之一。该系列包括:

- GB/T 94.1—2008 弹性垫圈技术条件 弹簧垫圈;
- GB/T 94.2—1987 弹性垫圈技术条件 齿形、锯齿锁紧垫圈;
- GB/T 94.3—2008 弹性垫圈技术条件 鞍形、波形弹性垫圈。

本部分是 GB/T 94 的第 3 部分。

本部分代替 GB/T 94.3—1987《弹性垫圈技术条件 鞍形、波形弹性垫圈》。

本部分与 GB/T 94.3—1987 相比主要变化如下:

- 修改引用标准(第 2 章);
- 增加弹簧钢垫圈的维氏硬度及铜合金垫圈的硬度(见表 1);
- 增加弹簧钢垫圈“非电解锌片涂层”表面处理(见表 1)。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国紧固件标准化技术委员会(SAC/TC 85)归口。

本部分负责起草单位:中机生产力促进中心。

本部分参加起草单位:上海球明标准件有限公司。

本部分由全国紧固件标准化技术委员会秘书处负责解释。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 957—67、GB 957—76、GB/T 94.3—1987。